

2401-C

Szklana elektroda przewodności (EC)

Instrukcja obsługi w języku polskim

Pełne tłumaczenie treści instrukcji producenta, opracowane przez dystrybutora Aqua Specto Sp. z o.o. Układ graficzny i uwagi tłumacza: dystrybutor. Wydanie PL 1.0 z 25.09.2026.

1. Wprowadzenie

Elektroda przewodności Apera Instruments 2401-C wykorzystuje autorski czujnik pokryty czernią platynową, przeznaczony do dokładnych pomiarów w szerokim zakresie przewodności do 200 mS/cm.

2. Dane techniczne

Zakres pomiarowy	0-200 mS/cm
Korpus	Szkło bezołowiowe
Stała elektrody	K = 1,0
Złącze	BNC
Długość przewodu	3 stopy (około 0,91 m), według instrukcji źródłowej
Wymiary	Ø12 × 145 mm
Czujnik temperatury	Brak
Temperatura pracy	0-80°C (32-176°F)

3. Podłączenie elektrody

1. Znajdź w mierniku przewodności gniazdo BNC oznaczone „Cond”. Otwórz gumową osłonę. Włóż złącze BNC elektrody do gniazda i obróć zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż zostanie zablokowane.
2. Po podłączeniu nowej elektrody ustaw w mierniku stałą K na 1,0, zgodnie z instrukcją miernika. Następnie wykonaj kalibrację dwu- lub trzypunktową, aby zapewnić dokładność pomiarów.

4. Użytkowanie

1. Fiolka ochronna elektrody zawiera odpowiednią ilość wody dejonizowanej. Czujnik przewodności pozostaje w niej zanurzony, aby zachować czułość.
2. Przed pomiarem poluzuj nakrętkę fiolki, a następnie wyjmij elektrodę, obracając przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Odłóż fiolkę w bezpieczne miejsce.

4. Użytkowanie - ciąg dalszy

3. Opłucz elektrodę wodą destylowaną lub dejonizowaną i delikatnie osusz przez przykładanie czystej chusteczki lub bibuły filtracyjnej. Jeśli to możliwe, dla uzyskania najlepszego wyniku opłucz ją ponownie badanym roztworem. **Nigdy nie pocieraj czujnika.**

4. Zanurz elektrodę w próbce i mieszaj nią przez kilka sekund, aby usunąć ewentualne pęcherzyki powietrza. Poczekać na ustabilizowanie wskazania i wykonaj odczyt.

5. Po pomiarze włóż elektrodę z powrotem do fiolki ochronnej i dokręć ją. Jeśli woda w fiolce jest zanieczyszczona, wypłucz fiolkę i napełnij świeżą wodą dejonizowaną lub destylowaną.

5. Czyszczenie i konserwacja

1. Przed każdym pomiarem i każdą kalibracją oraz po ich zakończeniu opłucz elektrodę wodą destylowaną lub dejonizowaną.

2. Pozostałości organiczne usuń przez płukanie ciepłą wodą z detergentem. Do usuwania osadów wapnia i magnezu użyj 10-procentowego roztworu kwasu cytrynowego.

3. Gdy elektroda nie jest używana, przechowuj ją w fiolce ochronnej napełnionej wodą destylowaną lub dejonizowaną.

4. Złącze elektrody utrzymuj w czystości i suchości. Zabrudzone złącze wyczyść wacikiem z alkoholem izopropylowym, a następnie osusz strumieniem powietrza. Zapobiega to ewentualnemu zwarceniu, które pogorszyłoby działanie elektrody.

6. Ograniczona gwarancja producenta

Producent gwarantuje brak wad materiałowych i wykonawczych. Przez sześć miesięcy od dostawy APERA INSTRUMENTS zobowiązuje się, według swojego wyboru, bezpłatnie naprawić albo wymienić elektrodę działającą nieprawidłowo lub uszkodzoną z przyczyn, za które odpowiada producent.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych zdarzeniami przypadkowymi, transportem, przechowywaniem, niewłaściwym użytkowaniem, nieprzestrzeganiem instrukcji, nieautoryzowaną naprawą, normalnym zużyciem ani innymi działaniami lub zdarzeniami pozostającymi poza uzasadnioną kontrolą producenta.

Producent: APERA INSTRUMENTS (Europe) GmbH, Wilhelm-Muthmann-Str. 18, 42329 Wuppertal, Niemcy. Tel.: +49 202 51988998 | info@aperainst.de | www.aperainst.de.

Źródło i opracowanie

Oryginał: **2401-C Conductivity Electrode - User Manual, 2 strony**, APERA INSTRUMENTS (Europe) GmbH. Tłumaczenie obejmuje wszystkie sekcje i dane źródłowe, a także informacje przekazane w podpisach i instrukcjach na ilustracjach.

Otwórz oryginalną instrukcję producenta (EN, PDF)

Tłumaczenie i skład: Aqua Specto Sp. z o.o., ul. Miłosza 1, 42-242 Rędziny, Polska. Kontakt: info@aquaspecto.pl | miernikiapera.pl. Uwagi tłumacza są wyraźnie oddzielone od treści producenta.